

『しらかわものづくり講習会 2017』 講義概要

| | |
|--------------|--|
| 科目名 | 溶接技術の基礎 |
| 担当教員 | 福島県ハイテクプラザいわき技術支援センター 専門研究員 佐藤善久 |
| 講義の目標 | <p>溶接は電子部品から建設・機械まで、あらゆるものづくりの現場で用いられている接合技術です。また、物性試験や非破壊検査等の評価技術とも深い関連があります。</p> <p>そこで本講義では、溶接における加工から評価までを全体的に説明することによって、溶接の基礎を理解することを目標としています。</p> |
| 講義概要 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 溶接法 溶接の長所と短所、TIGやレーザー等の溶接法について解説します。 2. 金属材料 溶接できる金属材料とそれらの特徴について解説します。 3. 溶接欠陥 溶接欠陥の種類やその原因について解説します。 4. 試験方法 引張や硬さ等の物性試験、X線透過や浸透探傷等の非破壊試験について、事例を交えながら解説します。 |

| | |
|------------------------------------|--|
| 履修上の注意 (準備する用具、前提となる知識等) | 特になし |
| 参考図書 | 溶接・接合技術特論、溶接・接合技術入門 ハイテクプラザ試験・研究報告、JIS規格等 |
| キーワード | 溶接法、金属材料、溶接欠陥、物性試験、非破壊試験 |