

『しらかわものづくり講習会 2018』 講義概要

科目名	溶接技術について
担当教員	福島県ハイテクプラザいわき技術支援センター 専門研究員 佐藤善久
講義の目標	溶接は電子部品から建設・機械まで、あらゆるものづくりの現場で用いられている接合技術です。また、物性試験や非破壊検査等の評価技術とも深い関連があります。 今回は、加工から評価まで及びステンレス鋼・異種金属の溶接について解説することで、溶接の基礎を理解することを目標とします。
講義概要	<ol style="list-style-type: none"> 1. 溶接法 溶接の長所と短所、TIGやレーザー等の溶接法について解説します。 2. 金属材料 ステンレス鋼や異種金属の溶接について解説します。 3. 溶接欠陥 溶接欠陥の種類やその原因について解説します。 4. 試験方法 引張や硬さ等の物性試験、X線透過や浸透探傷等の非破壊試験について、事例を交えながら解説します。

履修上の注意 (準備する用具、前提となる知識等)	特になし
参考図書	溶接・接合技術特論、溶接・接合技術入門 ハイテクプラザ試験・研究報告、JIS規格等
キーワード	溶接法、金属材料、溶接欠陥、物性試験、非破壊試験