

## 『しらかわものづくり講習会 2019』 講義概要

<b>科目名</b>	溶接技術について
<b>担当教員</b>	福島県ハイテクプラザいわき技術支援センター 専門研究員 佐藤善久
<b>講義の目標</b>	<p>溶接は電子部品から建設・機械まで、あらゆるものづくりの現場で用いられている接合技術です。また、物性試験や非破壊検査等の評価技術とも深い関連があります。</p> <p>今回は、加工から評価まで及びステンレス鋼・異種金属の溶接について解説することで、溶接の基礎を理解することを目標とします。</p>
<b>講義概要</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 溶接法 溶接の長所と短所、TIGやレーザ等の溶接法について解説します。</li> <li>2. 金属材料 ステンレス鋼や異種金属の溶接について解説します。</li> <li>3. 溶接欠陥 溶接欠陥の種類やその原因について解説します。</li> <li>4. 試験方法 引張や硬さ等の物性試験、X線透過や浸透探傷等の非破壊試験について、事例を交えながら解説します。</li> </ol>

<b>履修上の注意</b> (準備する用具、前提となる知識等)	特になし
<b>参考図書</b>	溶接・接合技術特論、溶接・接合技術入門 ハイテクプラザ試験・研究報告、JIS規格等
<b>キーワード</b>	溶接法、金属材料、溶接欠陥、物性試験、非破壊試験