



熱い思いに共感。

ものづくりへの



Uターン就職

#### PROFILE

天馬(株) 新白河工場  
企画課 主任 勤続4年

**八幡 雅寿さん**

須賀川市出身。東京の大学で機械・電気分野を学んだのち、Uターン就職。

## #03

### 働きやすい職場づくりのために コミュニケーションを大切に。

#### Time Table

八幡さんの平日スケジュール

5:30 起床  
7:00 自宅を出発  
8:00 会社に着  
8:20 始業:ラジオ体操・朝礼  
8:30 午前の業務開始  
工場内作業の分析・改善  
12:00 昼休憩  
12:40 午後の業務開始  
工場内作業の分析・改善  
17:20 終業  
18:20 帰宅 夕飯・入浴  
20:00 趣味の時間:映画や音楽鑑賞  
23:00 就寝

天馬で夢を  
叶えよう!

休日の過ごし方



休日は、サイクリングで自然を満喫。  
心も身体もリフレッシュ!

#### ■ 会社を決めた理由

就職活動の時は、住み慣れた福島県に戻って、大学で学んだ機械関係の技術を活かしたいと考えていて、天馬(株)がしらかわ地方に生産拠点を持っているのを知り興味を持ちました。日々新しいものが生まれる業界の中で、弊社は技術を向上させようという取り組みを推し進めていて、ものづくりへの考え方が自分に合っていると感じて、その環境の中で働きたいと思い希望しました。当初は本社で選考を受け技術部として入社しました。弊社は入社後1年間、新白河工場の現場で技術研修をするのですが、その際に白河に残ってやってみないかとお話を頂いて、白河で働けることになりました。

#### ■ 仕事に対するやりがい

現在は工場内作業の分析や、作業改善による効率化・省人化・自動化に取り組んでいます。自分の進めた改善によって、現場の人から「楽になったよ!」と言ってもらえたときにやりがいを感じます。普段から気軽に声をかけてもらえるよう、現場の人や部署が違う人とも、休憩時間などに頻繁にコミュニケーションを取るように心がけています。

#### ■ 休日の過ごし方

休日は家で過ごすことも好きですが、ドライブやショッピングなど外出することも多いです。しらかわ地方には新幹線の駅も、高速道路のインターもあるので遠出にも便利です。温泉が好きで、日帰り温泉や足湯などにもよく行きます。基本的に仕事を持ち帰る事はないので、休日はゆっくりとリラックスできます。

#### ■ しらかわ地方のここが好き!

自然が豊かで、それでいてアクセスも良いので、暮らしやすい地域です。東京は遊びに行くには良い所ですが、住むことを考えると、こちらの方が良いですね。最近は企業の誘致が進んでいて、しらかわ地方にもいろいろな企業の生産拠点が集まっているので、働く面でも、やりたいことを見つける選択肢が広がっていると思います。

#### ■ 就職活動のススメ

就職活動をしていると、どうしても大手企業のネームバリューに惹かれることがあると思うんですが、自分のやりたいことを突き詰めて企業を調べてみると、聞いたことのない会社でも、独自の技術を保有していたり、市場で多くのシェアを占めていたりします。例えば車関係の職に就きたいと考えたら、まず大手の車メーカーを思い浮かべますが、今は車を自社だけで作っている所はなかなか

無くて、タイヤを作る会社、エンジンを作る会社など、選択肢はいろいろありますよね。まずは企業研究・自己分析を深めて、自分に合った仕事を見つけてください。

#### ■ これからの目標

自分の力を伸ばしていくために、日々「学ぶ姿勢」は大事にしていきたいです。弊社は教育体制が手厚く、外部の講習会で勉強できる機会も多いです。先輩や上司は、必要な部分は教えてくれますし、見守ってもらえる環境なので安心感があります。私も徐々に後輩を教育する立場になってきたので、指導力も培ってしていきたいです。



#### 会社概要

#### 天馬株式会社 新白河工場

住所 〒961-0405 白河市表郷小松山後山1-2  
電話 0248-32-4321  
創業 昭和24年  
資本金 19,225百万円  
代表者 新白河工場長 藤田 嘉章  
社員数 93名  
事業内容 プラスチック射出成形による衣装ケースの製造



HPIはココから!



採用  
予定

高卒・大卒・中途

就業  
体験

インターンシップあり