

インターンを選択し、やりたい仕事を軸に



インターン就職

PROFILE

(株)長谷川機械製作所 白河工場
設計開発課 勤続1年

石橋 正成さん

栃木県出身。東京の大学で機械分野を学び、就職と同時に福島県に移住。

の役割を果たしてくれたときに、やりがいを感じます。

■ 休日の過ごし方

バイクが趣味で、休日は福島県内の色々な所にツーリングに出かけています。福島県は自然がとても綺麗で地域によっても見られる景色が全然違うので、バイクに乗るにはうってつけの土地だと思います。



■ しらかわ地方のここが好き!

生活面では暮らしに必要なものが揃っていて、福祉の体制も整っているので助かります。また、しらかわ地方には地元の魅力を知ることができる地域密着型のイベントが多いので、地元の人々と交流できてとても楽しいです。今度は運営側としても参加してみたいと思っています。

■ 社会人の心得

挨拶と返事はどこへ行っても求められる社会人としての基礎なので、身につけておくべきだと思います。会社というのは自分の家族よりも一緒にいる時間が長い、いわばもう一つの家族のようなものだと思います。それぞれの家庭と同じように、会社ごとの風土やスタイルがあると思いますが、挨拶や返事はどこでも共通して大事になってくるものです。それさえしっかりしていれば、慣れ親しむことができるのではないかと思います。

■ 移住して感じた関東との違い

しらかわ地方はやはり、地元の栃木県よりも寒いですね。地元では雪が積もることもほとんど無かったので、雪かきの道具も長靴も持っていないところからのスタートでした。冬場は寒さに慣れるまで大変かもしれませんが、こちらでは春に雪が降って、桜と雪が同時に見られることがあると聞いたので、ぜひ見てみたいですね。

■ これからの目標

元々機械が大好きで、より良い日本産業のために良い機械を作りたいという目標を持って、この道を選びました。自分は技術者としてまだまだ未熟なので、仕事を通して多くを経験し、学び、人のためになる機械を作れる、立派な技術者になるのが目標です。

#04 小型に特化したユニークな技術で日本産業を支える技術者を目指す。

Time Table 石橋さんの平日スケジュール

- 7:00 起床
- 7:40 身支度をして自宅を出発
- 8:00 会社に到着。清掃と朝礼
- 8:15 午前の業務開始
メールチェックをして問い合わせの対応をしたり、社内で設計の打合せなどを行います。
- 12:00 昼休憩。会社の食堂で昼食
- 12:45 午後の業務開始
部品の図面作成や図面の手配などを行います。
- 19:30 帰宅、買い物や夕飯を済ませます。
自由な時間
- 23:00 就寝

■ 会社を選んだ理由

就職活動では場所にはこだわらず、やりたい仕事を重視しました。元々日本の機械産業を支える工作機械に興味があり、その設計開発に携わりたいと考えていました。工作機械メーカーは国内にいくつもありますが、弊社は世界にも類を見ない小型の工作機械に特化したユニークな製品を作っていて、手掛けている分野も幅広いので、この会社でなら技術者として多くの事を学び、経験できると考えて入社しました。

■ 仕事に対するやりがい

現在は、小型CNC旋盤や小型マシニングセンタといった工作機械の設計開発に携わっています。ふつう工作機械というと大きいものが多いのですが、弊社では小さく高精度な部品の加工に特化した、省スペース、省エネルギーというメリットを持った小型の機械を開発しています。設計工程では3Dソフトを使って、お客様のニーズに沿って設計図を作っていきます。お客様のことだけでなく、部品を作る人や組み立てる人のことを考えて、作りやすさやコスト面にも気を使います。自分で設計した部品が機械の中で狙い通り

絶景スポットが沢山あります!

休日の過ごし方



休日はバイクに乗って山道や自然の中を走る。

会社概要

株式会社長谷川機械製作所 白河工場

住所 〒961-8091
西郷村大字熊倉字折口原415(白河工場)

電話 0248-25-2226

創業 昭和48年8月

資本金 30百万円

代表者 代表取締役社長 長谷川 透

社員数 120名

事業内容 超小型工作機械の設計製造・販売



HPIはココから!



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり