

しらかわ地方で働くための企業情報誌

GOOD WORK SHIRAKAWA

しらかわで働く。

先輩社員
インタビュー



しらかわ地方での
仕事のこと、暮らすのこと



Prologue

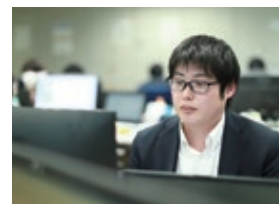
Start in SHIRAKAWA.

しらかわ地方で、
自分に合った仕事と暮らしをはじめよう。

福島県の南側に位置するしらかわ地方。
自然と市街地の調和のとれた住みよい環境が、ここにはあります。
どんな暮らしがあるのか？ 就職するには何をしたらいいか？
様々な疑問に、しらかわ地方で活躍する先輩たちが答えます。
自分らしい最高の未来を、しらかわではじめよう。

Content

白河市 ■ MGCエージレス(株) 白河事業所	03
(株)サクラテック	05
天馬(株) 新白河工場	07
西郷村 ■ (株)長谷川機械製作所 白河工場	09
泉崎村 ■ (株)エヌシステム	11
中島村 ■ 富士工業(株) 白河事業所	13
矢吹町 ■ ティエフオー(株) 福島工場	15
棚倉町 ■ (株)テクニカルタテノ 福島工場	17
(株)三森電機 棚倉営業所	19
矢祭町 ■ SMC(株) 矢祭工場	21
日本珪瑯軸薬(株) 矢祭工場	23
塙町 ■ (株)オーゼキ 福島工場	25
岡本工業(株) 塙第一/塙第二工場	27
鮫川村 ■ 鮫川器機(株)	29
しらかわ地方のおすすめスポット	31
位置関係から見るしらかわ地方	32
就職支援情報	33



皆さん、こんにちは。

いま、福島県のしらかわ地方では、若い人材の確保が大きな課題
となっています。一方で、高校生・大学生等の皆さんからは、「どのよ
うな企業があるのかわからない」という声も寄せられています。

このガイドブックは、これから就職活動を迎える皆さんに、福島県
しらかわ地方に立地する魅力的な企業を紹介する目的で作成しま
した。それぞれの会社で働く先輩社員の方々に、志望動機や働い
てみての実感、しらかわ地方の素晴らしさなどを、生の声で語って
いただいています。経歴や仕事の中身はさまざまです、その中
から皆さんのやりたい仕事を見つけていただければと思います。

このガイドブックが皆さんの糧となること、そして、皆さんが地域の
大きな力となって活躍されることを心から願っています。

Uターン就職を選択。
郷土愛から

Uターン就職

PROFILE
MGCエージェレス(株) 白河事業所
管理部 勤続1年
白石 和佳さん

白河市出身。東京の大学で法学を学んだのち、Uターン就職。

#01 「地元で貢献したい」思いをこめて人と向き合い、伝える仕事。

Time Table 白石さんの平日スケジュール

- 6:20 起床
- 7:20 自宅を出発
- 8:30 会社に着→ラジオ体操→朝礼→業務開始。
入社手続きや社会保険等の作業をして、請求書の確認作業を行います。
- 12:00 昼休憩
- 13:00 業務開始
社員の給与に反映させる情報を確認し、まとめ作業を行います。
- 19:00 帰宅
- 23:00 就寝

■ 会社を決めた理由

Uターン就職をした一番の理由は、地元の白河市が好きだからです。大学は関東圏でしたが、一生暮らしていくなら福島県が良いと思いました。
様々な企業を見ていましたが、その間、地元への貢献と人事の仕事に携わりたいという思いがありました。今の会社を決めたのは、地元であること、人事関係の募集だったことです。また、工場で生産しているエージェレスは日常生活で誰もが目にしているものです。身近なところから社会貢献ができるのも、魅力に映りました。

■ 就職活動で大変だったこと

しらかわ地方での大卒の募集情報が少なく、企業を探すのに苦労しました。ネットの情報だけでなく、ハローワークも活用しました。また就職活動では必ずと言っていいほど、自分のアピールポイントを聞かれますが、それを考えて表現するのが難しかったです。今になって感じることは、学生時代だけではなく、小さい頃からの自分を見つめ直して、自分の好きなものや適性から分析してみたら、もっとやりやすかったのかなと思います。

■ 仕事に対するやりがい

現在は、採用の仕事や、毎月の給与や社会保険等の手続きなどを行っています。
企業説明会で学生さんと話す機会もあるのですが、会社の話だけではなく、自分の学生の頃の話なども交えて、親近感が湧くような話し方を心がけています。説明会でお会いした学生さんが応募してくれた時や、話した内容を覚えていてくれた時、こちらの思いが伝わっていたことが分かり、やりがいを感じられます。

■ 休日の過ごし方

社会人になってからボランティア団体の活動に携わっていて、イベントが開催される際は参加しています。また、旅行が好きで、長期の休みを利用して観光をしています。まだ訪れていない都道府県があと6つあるので、これから巡るのが楽しみです。

■ しらかわ地方のここが好き！

日常生活のすぐ近くに、名所や自然を感じられるスポットがあるのが魅力です。高校の頃は、南湖公園の桜を眺めながら通学していました。福島県にいる間は気がつかなかったのですが、一度東京に出て戻ってくると、良いところが沢山あるなあ、と思えるようになりますね。



■ 就職活動のススメ

Uターンの就職活動は移動時間がかかるため、授業に出席できないことや、交通費がかかること等、様々な問題が出てくると思います。授業はできるだけ1・2年生のうちに単位を取ること、福島県外の都市部でも受けられる説明会や試験を積極的に活用するなど、就職活動を計画的に進めてください。交通費は学割を使うと負担を抑えられます。

■ これからの目標

「あなたなら任せられる」と言われるような人になることです。1年間勤務し、まだまだ分からないこと、周りの方にサポートして頂くことが多くあります。少しでも早く知識をつけて、細かい所まで自分で考えて正確に作業できるようにになりたいです。

会社概要

MGCエージェレス株式会社 白河事業所

住所 〒961-0005 白河市豊地筋内小屋1-8
QOLイノベーションセンター白河内

電話 0248-24-9003

創業 昭和63年

資本金 10百万円

代表者 代表取締役社長 畠山 秀利

社員数 260名

事業内容 脱酸素剤「エージェレス」の生産、技術サービス



HPIはココから!



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップなし

47都道府県を制覇したいです!

休日の過ごし方



旅行は学生の頃からの趣味。長期連休を利用して全国を巡る。

就職後の生活を見据えて
地元就職を選択。



地元就職

PROFILE
(株)サクラテック
製造部 勤続2年
小野間 優希さん

石川町出身。郡山市の大学を経て、
(株)サクラテックに入社。

#02 チャレンジ精神を大切に、 精巧で高品質なものづくりを目指す。

Time Table 小野間さんの平日スケジュール

- 5:30 起床
- 6:50 身支度をして自宅を出発
- 7:40 会社に到着
- 8:10 朝礼後、午前の業務開始
・プログラム作成
・段取り
- 12:00 昼休憩
- 12:45 午後の業務開始
・プログラム作成
・段取り、形になったら測定し、品証部に
工程確認をしてもらう。
- 18:00 帰宅
- 22:00 就寝

猫との時間は
日々の癒しです。

休日の過ごし方



ベッドと過ごせるのは実家暮らしの
良さのひとつ。

■ 会社を選んだ理由

就職後は、まずは大学の奨学金を返していきたかったので、なるべく生活費を抑えたいと考えていました。そこで、実家や親戚の家から通勤できる範囲で企業を探しました。

郡山市で行われていた合同説明会でサクラテックを知り、複雑で品質の高い製品を加工していることに魅力を感じました。また、工場の見学をした際に、職場の雰囲気がアットホームで、私も会社の一員となって働きたいと思い就職をしました。

■ 就職活動で大変だったこと

企業調べが一番大変だと感じました。数ある企業の中から絞らなくてはならないので、一斉エントリーが始まる前から、興味のある企業をピックアップして下調べを始めていました。またネットでは表面上の情報しか分からないので、説明会へ行って職場の雰囲気を見るようにしていました。

■ 仕事に対するやりがい

部品加工のプログラム作成から、機械を動かすまでを一貫して担当しています。お客様の図面を基に、加工方法や使用する刃物を選定して、パソコンで加工プログラムを組みます。それから加工現場のマシニングセンタという機械を操作して、材料を削っていきます。サクラテックはさまざまな分野の製品を手掛けていますが、形が複雑なほど作業も難しくなります。平面の図面やデータから加工プログラムを作成し、製品が出来た瞬間が一番やりがいを感じるときです。製品が出来るまでは、プログラムは間違っていないか不安ですが、実際に材料が製品の形になり、お客様が満足出来るものが出来た時はとても嬉しく感じます。

■ 休日の過ごし方

休日は、家で趣味の時間にしたり、近隣まで買い物に出掛けたりしています。ウィンドウショッピングが好きで、雑貨店やホームセンターをぐるぐる歩いて見るのが楽しいです。

■ しらかわ地方のここが好き！

多方面へのアクセスがしやすい所です。新幹線、高速道路が通っているので、遊びに行くのも、帰省するのも、行き来がしやすいです。私も友達を乗せて車で出掛けたりしています。



■ 就職活動のススメ

自分が譲れない条件を決めると、企業選びが楽になります。仕事内容や通勤距離など、いろいろな条件があると思いますが、1つでも決めておくと企業を絞ることが出来て、企業調べにしっかり時間がとれます。

また、学生のうちに、部活動やアルバイトを経験しておくと思い良いと思います。家族、友人以外の人との付き合いやチームワークが培われるので、いざ社会に出た時に、どう動けば良いかが自然と分かってくると思います。

■ これからの目標

入社して2年目が終わろうとしています。入社後に初めてプログラムに取り組んだ時より、複雑な形状、精度の高い製品にチャレンジしています。今よりも更に品質が高く、お客様の求める製品が出来るとなりたいです。

会社概要

株式会社サクラテック

住 所 〒961-0835
白河市白坂大倉矢見250(新白河工場)

電 話 0248-28-2126

創 業 昭和22年4月

資 本 金 35百万円

代 表 者 代表取締役社長 櫻岡 敏之

社 員 数 56名

事業内容 医療・通信・空圧・航空宇宙・半導体関連の金属切削加工



HPはココから！



採用
予定

高卒・大卒・中途

就業
体験

インターンシップあり



ものづくりへの
熱い思いに共感。

Uターン就職
PROFILE
天馬(株) 新白河工場
企画課 主任 勤続4年
八幡 雅寿さん
須賀川市出身。東京の大学で機械・電
気分野を学んだのち、Uターン就職。

#03 働きやすい職場づくりのために コミュニケーションを大切に。

Time Table 八幡さんの平日スケジュール

- 5:30 起床
- 7:00 自宅を出発
- 8:00 会社に着
- 8:20 始業：ラジオ体操・朝礼
- 8:30 午前の業務開始
工場内作業の分析・改善
- 12:00 昼休憩
- 12:40 午後の業務開始
工場内作業の分析・改善
- 17:20 終業
- 18:20 帰宅 夕飯・入浴
- 20:00 趣味の時間：映画や音楽鑑賞
- 23:00 就寝

■ 会社を決めた理由

就職活動の時は、住み慣れた福島県に戻って、大学で学んだ機械関係の技術を活かしたいと考えていて、天馬(株)がしらかわ地方に生産拠点を持っているのを知り興味を持ちました。日々新しいものが生まれる業界の中で、弊社は技術を向上させようという取り組みを推し進めていて、ものづくりへの考え方が自分に合っていると感じて、その環境の中で働きたいと思い希望しました。当初は本社で選考を受け技術部として入社しました。弊社は入社後1年間、新白河工場の現場で技術研修をするのですが、その際に白河に残ってやってみないかとお話を頂いて、白河で働けることになりました。

■ 仕事に対するやりがい

現在は工場内作業の分析や、作業改善による効率化・省人化・自動化に取り組んでいます。自分の進めた改善によって、現場の人から「楽になったよ!」と言われてきたときにやりがいを感じます。普段から気軽に声をかけてもらえるよう、現場の人や部署が違う人とも、休憩時間などに頻りにコミュニケーションを取るように心がけています。

■ 休日の過ごし方

休日は家で過ごすことも好きですが、ドライブやショッピングなど外出することも多いです。しらかわ地方には新幹線の駅も、高速道路のインターもあるので遠出にも便利です。温泉が好きで、日帰り温泉や足湯などにもよく行きます。基本的に仕事を持ち帰る事はないので、休日はゆっくりとリラックスできます。

■ しらかわ地方のここが好き!

自然が豊かで、それでいてアクセスも良いので、暮らしやすい地域です。東京は遊びに行くには良い所ですが、住むことを考えると、こちらの方が良いですね。最近は企業の誘致が進んでいて、しらかわ地方にもいろいろな企業の生産拠点が集まっているので、働く面でも、やりたいことを見つける選択肢が広がっていると思います。

■ 就職活動のススメ

就職活動をしていると、どうしても大手企業のネームバリューに惹かれることがあると思うんですが、自分のやりたいことを突き詰めて企業を調べてみると、聞いたことのない会社でも、独自の技術を保有していたり、市場で多くのシェアを占めていたりします。例えば車関係の職に就きたいと考えたら、まず大手の車メーカーを思い浮かべますが、今は車を自社だけで作っている所はなかなか

無く、タイヤを作る会社、エンジンを作る会社など、選択肢はいろいろありますよね。まずは企業研究・自己分析を深めて、自分に合った仕事を見つけてください。

■ これからの目標

自分の力を伸ばしていくために、日々「学ぶ姿勢」は大事にしていきたいです。弊社は教育体制が手厚く、外部の講習会で勉強できる機会も多いです。先輩や上司は、必要な部分は教えてくれますし、見守ってもらえる環境なので安心感があります。私も徐々に後輩を教育する立場になってきたので、指導力も培ってしていきたいです。



白河市 天馬(株) 新白河工場

白河市 天馬(株) 新白河工場

天馬で夢を
叶えよう!

休日の過ごし方



休日は、サイクリングで自然を満喫。
心も身体もリフレッシュ!

会社概要

天馬株式会社 新白河工場

住 所 〒961-0405 白河市表郷小松山1-2
電 話 0248-32-4321
創 業 昭和24年
資 本 金 19,225百万円
代 表 者 新白河工場長 藤田 嘉章
社 員 数 93名
事業内容 プラスチック射出成形による衣装ケースの製造



HPはココから!



採用
予定

高卒・大卒・中途

就業
体験

インターンシップあり

インターンを選択し、やりたい仕事を軸に



インターン就職

PROFILE

(株)長谷川機械製作所 白河工場
設計開発課 勤続1年

石橋 正成さん

栃木県出身。東京の大学で機械分野を学び、就職と同時に福島県に移住。

の役割を果たしてくれたときに、やりがいを感じます。

■ 休日の過ごし方

バイクが趣味で、休日は福島県内の色々な所にツーリングに出かけています。福島県は自然がとても綺麗で地域によっても見られる景色が全然違うので、バイクに乗るにはうってつけの土地だと思います。



■ しらかわ地方のここが好き!

生活面では暮らしに必要なものが揃っていて、福祉の体制も整っているので助かります。また、しらかわ地方には地元の魅力を知ることができる地域密着型のイベントが多いので、地元の人々と交流できてとても楽しいです。今度は運営側としても参加してみたいと思っています。

■ 社会人の心得

挨拶と返事はどこへ行っても求められる社会人としての基礎なので、身につけておくべきだと思います。会社というのは自分の家族よりも一緒にいる時間が長い、いわばもう一つの家族のようなものだと思います。それぞれの家庭と同じように、会社ごとの風土やスタイルがあると思いますが、挨拶や返事はどこでも共通して大事になってくるものです。それさえしっかりしていれば、慣れ親しむことができるのではないかと思います。

■ 移住して感じた関東との違い

しらかわ地方はやはり、地元の栃木県よりも寒いですね。地元では雪が積もることもほとんど無かったので、雪かきの道具も長靴も持っていないところからのスタートでした。冬場は寒さに慣れるまで大変かもしれませんが、こちらでは春に雪が降って、桜と雪が同時に見られることがあると聞いたので、ぜひ見てみたいです。

■ これからの目標

元々機械が大好きで、より良い日本産業のために良い機械を作りたいという目標を持って、この道を選びました。自分は技術者としてまだまだ未熟なので、仕事を通して多くを経験し、学び、人のためになる機械を作れる、立派な技術者になるのが目標です。

#04 小型に特化したユニークな技術で日本産業を支える技術者を目指す。

Time Table 石橋さんの平日スケジュール

- 7:00 起床
- 7:40 身支度をして自宅を出発
- 8:00 会社に着。清掃と朝礼
- 8:15 午前の業務開始
メールチェックをして問い合わせの対応をしたり、社内で設計の打合せなどを行います。
- 12:00 昼休憩。会社の食堂で昼食
- 12:45 午後の業務開始
部品の図面作成や図面の手配などを行います。
- 19:30 帰宅、買い物や夕飯を済ませます。
自由な時間
- 23:00 就寝

■ 会社を選んだ理由

就職活動では場所にはこだわらず、やりたい仕事を重視しました。元々日本の機械産業を支える工作機械に興味があり、その設計開発に携わりたいと考えていました。工作機械メーカーは国内にいくつもありますが、弊社は世界にも類を見ない小型の工作機械に特化したユニークな製品を作っていて、手掛けている分野も幅広いので、この会社でなら技術者として多くの事を学び、経験できると考えて入社しました。

■ 仕事に対するやりがい

現在は、小型CNC旋盤や小型マシニングセンタといった工作機械の設計開発に携わっています。ふつう工作機械というと大きいものが多いのですが、弊社では小さく高精度な部品の加工に特化した、省スペース、省エネルギーというメリットを持った小型の機械を開発しています。設計工程では3Dソフトを使って、お客様のニーズに沿って設計図を作っていきます。お客様のことだけでなく、部品を作る人や組み立てる人のことを考えて、作りやすさやコスト面にも気を使います。自分で設計した部品が機械の中で狙い通り

絶景スポットが沢山あります!

休日の過ごし方



休日はバイクに乗って山道や自然の中を走る。

会社概要

株式会社長谷川機械製作所 白河工場



HPIはココから!

住所 〒961-8091
西郷村大字熊倉字折口原415(白河工場)

電話 0248-25-2226

創業 昭和48年8月

資本金 30百万円

代表者 代表取締役社長 長谷川 透

社員数 120名

事業内容 超小型工作機械の設計製造・販売

採用予定 高卒・大卒・中途

就業体験 インターンシップあり



活かせる仕事を選択。
技術と好きなものを



地元就職
PROFILE
(株)エヌシステム
システム事業部 勤続1年
久住 浩紀さん

福島市出身。郡山市内の大学で情報工学を学び、(株)エヌシステムに入社。

#05 プログラミングは奥の深い世界。 様々な仕事を任せられるようになりたい。

Time Table 久住さんの平日スケジュール

- 7:20 起床
- 8:20 身支度をして出発
- 9:00 午前の業務開始
メールを確認し、その日1日のすべき業務の確認を行い、業務に入ります。
- 12:00 昼休憩
- 13:00 午後の業務開始
- 17:30 退社
- 18:30 帰宅（買い物しながら帰宅します。）
- 19:00 夕食
- 20:00 テレビを見たり、映画を見たりしてリラックスします。
- 24:00 就寝

■ 会社を選んだ理由

「地元の福島県で仕事がしたい」「大学で学んだことを活かしたものが作りたい」という2点が最大の理由でした。大学ではプログラミングなどの情報工学を学んでいたため、知識や技術が役立つ職場を探していました。(株)エヌシステムは自分の学んだ分野を活かせるとともに、自分の趣味の一つである「旅行」に関する業務に携われることもあり、楽しみながら仕事が出来ると考えて希望しました。

■ 就職活動で大変だったこと

就職活動の際は時間管理が大変でした。複数の会社説明会を受ける際に、時間がダブルブッキングしてしまったことがありました。携帯でスケジュール管理をしようと忘れてしまうことがあるので、手帳を持ち歩き、その場で書き留めながら覚えるようにして解決しました。

■ 仕事に対するやりがい

現在の仕事は、お客様が利用するシステムの保守です。お客様から

の「使っていて不自然な部分を直してほしい」「機能を増やしてほしい」といった要望に対応してプログラムを組んでいきます。苦勞をすることも多々ありますが、その結果、製造したものが期待通りの動作をした時、達成感とやりがいを感じます。また(株)エヌシステムは、福島県と産業サポート白河が開催している「ふくしまワーク×カフェ」など、社会人と学生の交流イベントにも多く参加しており、外に出て学生さんと話す機会もあり、刺激になります。

■ 休日の過ごし方

休日は実家に帰省してゆっくりと過ごしたり、趣味のバドミントンをしたりしています。バドミントンは高校時代から続けており、県大会ではあの桃田選手と試合をしたこともあります。平日はデスクワークなので、体を動かすのは良い気分転換になります。最近は白河ラーメンにはまっており、人気店に早くから並んで、ラーメン屋巡りを楽しんでいます。

■ しらかわ地方のここが好き!

自然が豊かなところです。その中でも、小峰城や南湖公園などの観光地があったり、名産品やおいしい物もたくさんあるところが魅力的です。今度実家に帰省する際には、白河だるまをお土産にしようかと考えています。



■ 就職活動のススメ

まずは、自分が仕事として何をやりたいかを明確にすることが重要だと思います。その中から、「この会社なら成長できる」「楽しみながら仕事ができる」といった、自分の条件に合う会社を探していきます。しらかわ地方にも多くの会社があるので、きっと自分とマッチしている会社に巡り会えると思います。その先は、行動あるのみだと思いますので、アクティブに活動していきましょう。

■ これからの目標

仕事ではまだまだひよっこなので、技術・知識を身に付けて多くの業務に挑戦したいと思います。その上でいろいろな仕事を任せられるような人になりたいです。プライベートでは、白河ラーメン全店舗制覇が目標です!



マイブームは白河ラーメン店巡り。100軒を超える店がある。

会社概要

株式会社エヌシステム

住所 〒969-0104 泉崎村大字太田川字原山10
電話 0248-54-1715
創業 昭和57年4月
資本金 100百万円
代表者 代表取締役社長 栃木 徹
社員数 79名
事業内容 システム開発業



HPはココから!



採用予定

大卒・中途

就業体験

インターンシップあり





地元就職

PROFILE

富士工業(株) 白河事業所
商品開発本部 設計部 勤続8年

小松 晃さん

石川町出身。郡山市の大学を経て、
富士工業(株)に入社。

地元就職

PROFILE

富士工業(株) 白河事業所
プレス2課 小型プレス 勤続5年

小野 一貴さん

天栄村出身。須賀川市の高校を経て、
富士工業(株)に入社。

#06 製品開発からアフターフォローまで、生活を豊かにするものづくり。

■ 会社を決めた理由

小松さん 私は生活の中にあるモノづくりに携わりたいと考えて、40社以上の企業に足を運び、富士工業(株)を知りました。自社で開発、生産、販売、アフターまで一貫して行っている企業は珍しく、一貫生産体制だからこそこの風通し良い社風に惹かれました。レンジフードはどの家庭でも使われるものなので、自分が携わった製品でよりよい生活を提供したいと思い、入社を決めました。

小野さん 実家から通勤したいと考え、県南地方での就職を希望していました。工場見学をした際に、高校生の自分でも分かるほど労働環境が良く、先輩方の真剣に作業する姿を見て、自分もここで働きたいと思いました。

■ 就職活動で大変だったこと

小松さん 就職活動の時は、自分が今後40年以上働いていく仕事をイメージするのが大変でした。ネットの情報だけでは足りないの、大学の友人と情報交換をしな

がら、40社以上の企業説明会や見学会に行きました。

小野さん 自分は就職活動と部活の最後の大会が重なってしまい苦労しました。短い時間で沢山の求人票の中から自分に合った職種を探して、面接練習や適性テストの練習をするのが大変でした。

■ 仕事へのやりがい

小松さん 主な仕事はレンジフードの基板設計です。設計を進める上で出てくる様々な問題点を、先輩や協力会



社、お客様と試行錯誤しながら解決していき、弊社ならではの製品を完成させるのが仕事の目標です。自分が携わった製品がショールームや友人の家に施工されているのを見る喜びはなんとも言えません。

小野さん 私はレンジフードの部品をプレス加工で供給する作業を行っています。製品の検査、金型の段取りが主な仕事です。何か問題が出ると、ひとつの方法に固執せず一番適した方法をメンバー全員で考え、解決できた時にはとてもやりがいを感じます。

■ 休日の過ごし方

小松さん 子どもと遊んだり、趣味のソフトテニスをしてストレスを発散したりと、休日は仕事から離れ、身体と心のリフレッシュができます。オンとオフのメリハリをつけることで、仕事にも一段と力を注ぐことができます。

小野さん 出掛けたり、草野球チームで試合をしたりしています。プライベートを仕事仲間と過ごすこともあって、同僚や夜勤の仲間と旅行を企画して、富士急ハイランドに行ったりもしました。

■ しらかわ地方のここが好き!

小松さん しらかわ地方は自然が豊かで歴史も深い、魅力のある地域です。自分の子どもには自然豊かな場所でのびのび育てほしいと思っていたので、満足しています。社会人になると行動範囲も広がるものなので、関東



もあまり遠いとは感じないです。

小野さん 白河ラーメンがおいしいところです。会社帰りに食べに行ったりしています。西郷村にある「二代目いまの家」さんがお気に入りです。

■ これからの目標

小松さん 業務スピードUP、知識の向上が目標です。仕事では、常に先を見通し、目的に直結した考え方ができなければなりません。また、電子ソリューションが時代とともに進むスピードはとても速いので、新しい知識を常日頃入れていきたいと思います。

小野さん 5年目になり、先輩に指導して頂いたことを、今度は自分が後輩に教える立場になるので、自分なりに情報を取捨選択して、その人に合った指導ができるよう頑張っていきたいです。

会社概要

富士工業株式会社 白河事業所

住所 〒961-0102 中島村大字滑津字大池向II-2
電話 0248-52-2905
創業 平成元年4月
資本金 100百万円
代表者 代表取締役 柏村 浩介
社員数 299名
事業内容 厨房機器製造(レンジフード製造)



HPはココから!



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり



地元就職

PROFILE

ティエフォー(株) 福島工場
技術ブロック 勤続2年

小室 卓磨さん

中島村出身。郡山市内の大学で電気電子工学を学び、ティエフォー(株)に入社。

地元就職

PROFILE

ティエフォー(株) 福島工場
技術ブロック 勤続2年

岩谷 亨さん

石川町出身。郡山市内の大学で機械工学を学び、ティエフォー(株)に入社。

#07 鍛造という独自の技術で 地元産業を支えるものづくり。

■ 会社を決めた理由

小室さん 私は人が多い都会が苦手で、また親族になにかあった時にすぐに駆けつけられるよう、地元への就職を考えていました。就職活動の際、ティエフォーに知り合いが居たことがきっかけで興味を持ちました。実際に工場見学に来た時に、従業員の方たちの働く姿を見て、職場の雰囲気が良いと感じたことが一番の決め手でした。

岩谷さん 実家の跡継ぎで地元に残ってほしいという家族の意見もあり、地元就職に決めました。大学で就職セミナーが開かれ、一日に何社もの県内企業を知ることが出来、積極的に参加しました。ティエフォーは元々興味のある自動車部品の製造をしていて、設計業務に携われる募集があったため希望しました。

■ 仕事へのやりがい

小室さん 弊社は、プレス機で型成形してものをつくる鍛造という技術で自動車やバイクの部品を作っています。私の主な仕事は、ものづくりには欠かせない金型を、

NC 旋盤で加工するためのプログラムを組むことです。経験がものを言う世界なので、先輩に聞きながら日々取り組んでいます。加工が思い通りにうまくいき、完成できた時は達成感があります。

岩谷さん 私は設計の仕事をしています。鍛造品の受注が決まると、自社で加工できるよう 3D モデルを制作、また、金型を設計し、小室さんへ次の工程をバトンタッチします。他にもお客様へ製品の見積りを出すためにモデルを作って重量を算出したり、現場で機械部品が壊れた場合に、部品を手配したり、業務は多岐にわたります。



す。自分が手配したもので現場の不具合が改善できるとやりがいを感じます。

■ 休日の過ごし方

岩谷さん 一人暮らしで、ペットの犬がいるので、休日は遊びに出かけたり、友人とサッカーをしたりして過ごしています。平日も、会社に行く前と帰宅後に犬の散歩をしています。ペットと暮らすことで自分の生活リズムも自然と整いますし、家では大人しくしているので、一人暮らしでも飼うことが出来ます。

小室さん 釣りが趣味で、休日は職場の先輩と一緒に、いわきで海釣りをします。最近は船釣りにも挑戦しています。

■ しらかわ地方のここが好き！

岩谷さん しらかわ地方には、会社独自の優れた技術を持つ企業がたくさんあります。弊社の鍛造も独自の技術によって支えられています。

小室さん 福島は、海・山・川など自然にあふれ、都会では味わえない環境だと思います。しらかわ地方は海に行くにも、山に行くのも丁度良い場所です。

■ 就職活動のススメ

岩谷さん 自分が本当にやりたいことを決めることです。



いざ就職が決まり入社した時、本当にやりたいことなのであれば、多少の辛いことは乗り越えられると思います。

小室さん 就職活動でも、社会人となってからも、挨拶は非常に大事だと思っています。気持ちよく挨拶できれば、相手の受け取り方も違ってくるのではないのでしょうか。また、会社の組織の中では、人によって考え方がさまざまなので、自分を見失わずに、どの先輩を目標にするのかも重要だと思います。

■ これからの目標

小室さん 責任感を持って何事にもチャレンジしていきたい、様々なことを吸収していきたいです。

岩谷さん 自分の携わった製品が実際に流通し使用されるようになることです。そして、誰にでも仕事を任せられるような人になりたいです。

会社概要

ティエフォー株式会社 福島工場

住 所 〒969-0226 矢吹町西長峰550
電 話 0248-44-2100
創 業 昭和5年2月
資 本 金 78百万円
代 表 者 取締役工場長 関口 昇
社 員 数 129名
事業内容 自動車メーカーを含む輸送用機械関連メーカーに鉄およびアルミ製熱間鍛造品(プレス加工)を供給しています。



HPはココから！



採用
予定

大卒

就業
体験

インターンシップなし

高校で学んだ技術を
地元で活かしたい。



地元就職

PROFILE

(株)テクニカルタテノ 福島工場
製造部 組立係 勤続5年

織田 勇さん

白河市出身。地元の高校を経て、
(株)テクニカルタテノに入社。

#08 一品一様のものづくり。 人から人へのチームワークを大切に。

Time Table 織田さんの平日スケジュール

- 6:30 起床
- 7:10 身支度をして自宅を出発
- 7:40 会社に到着
- 8:00 朝礼後、午前業務開始(部品チェック、組立)
- 10:00 休憩
- 12:00 昼休憩
- 12:40 午後業務開始(組立)
- 15:00 休憩
- 17:00 休憩後、残業があるときは作業
- 19:10 業務終了
- 19:40 帰宅
- 23:00 就寝

■ 会社を選んだ理由

地元の高校で機械分野を学んでいて、地元でものづくりがしたいと考えていました。テクニカルタテノは量産ではなく、お客様の要望に合わせてなんでも作れるという一品一様のものづくりを手掛けていて、魅力を感じました。工場見学で加工現場を見て、ものづくりって格好良いなと改めて感じて、ここで働きたいという思いが固まりました。

■ 就職活動の進め方

就職活動では最初に企業選びをして、企業を絞った状態で志願書の作成や面接練習をしました。面接練習は2カ月ほどかけて、学校の先生と相談しながら、SPIや一般常識の勉強も並行してやりました。志願書の作成が大変だったのを覚えています。ちょうど夏休みの時期にやっていたので、手に汗をかいてしまい、何回も書き直しました。

休日は旅行を楽しんでいます。

休日の過ごし方



非日常の体験で気分もリフレッシュできる。

■ 仕事に対するやりがい

(株)テクニカルタテノでは、機械の設計から部品加工、組み立て、設置まで一貫して扱っています。現在配属している組立係は、何百点とある部品をひとつひとつ組み上げていくのが仕事です。作る製品が毎度変わるので、組み立ての手順や部品もその都度違って大変です。入社してから4年ほどは、設計の係で仕事をしていました。お客様の要望に応じて一から設計図を作ったり、組み上げるための組み立て図を作ったりと、先輩に教わりながら覚えていきました。組み立ての配属になってからも、設計係での経験が生きています。一貫体制のものづくりは、人から人へのチームワークが重要になってきます。組み立ては最終工程で、設計や加工の人たちが作ってきた部品を受け取るの、それを駄目にしてしまうと一から作り直しになってしまうというプレッシャーのある役目ではありますが、自分の手で製品が完成した時は、やりがいを強く感じます。

■ しらかわ地方のここが好き!

自然が豊かで空気がおいしいところです。地元就職のメリットは、人それぞれだと思うんですが、個人的には実家が近くにあるという事が一番の良さです。何かあった時にすぐに駆けつけられるのは、お互いにとって安心です。



■ 就職活動のススメ

しらかわ地方で働く場合は、運転免許は必須になると思うので、学生のうちに取得しておくのが良いと思います。車で通勤する時は、事故など無いよう時間に余裕を持った行動をしましょう。社会人生活は、学校生活よりも圧倒的に長いので、そのための準備は入念に頑張ってください。

■ これからの目標

毎回違うものを組み立てるので、まずは与えられた仕事をこなして、それを次に活かしながら、自分で考えて出来ることを増やしたいです。そうして経験を積んで、さらにスキルを上げるために色々な事にチャレンジしたいと思います。

会社概要

株式会社テクニカルタテノ 福島工場



HPはココから!

住所 〒963-6103 棚倉町大字逆川字南原9-11
電話 0247-33-2215
創業 昭和2年
資本金 20百万円
代表者 常務取締役 館野 貴裕
社員数 37名
事業内容 省力装置、設計製作、金属加工



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり

働き方を第一に。
自分に合った



地元就職

PROFILE
(株)三森電機 棚倉営業所
電気設備課 勤続3年

小針 卓さん

玉川村出身。地元の高校を経て、(株)三森電機へ入社。

#09 創意工夫が求められる現場で、熱意を持って学んでいきたい。

Time Table 小針さんの平日スケジュール

- 6:30 起床
- 7:00 自宅を出発
- 7:30 会社に到着
- 8:00 朝礼
- チームでミーティングをしてから現場に行き、工事したり、見積業務をする。
- 12:00 昼休憩。母の手作り弁当
- 13:00 午後の業務スタート
工事、見積業務など
- 17:00 業務終了、帰宅。
- 19:30 趣味の時間
- 00:00 就寝

険しい道にも
チャレンジしたい!

休日の過ごし方



天気の良い休日にはバイクでツーリングに出かける。

■ 会社を決めた理由

就職を考えたとき、無理に一人暮らしせず、まずは実家から通える範囲にしようと思いました。自分は毎日決まった作業をする仕事よりも、体を動かしたり、毎回違う環境で創意工夫が要るような仕事をしたいなと思っていて、就職先を決めかねている時に、親戚から(株)三森電機の話聞いて興味を持ちました。(株)三森電機は工場や一般家庭の電気工事を手がけているので、いろいろな現場で仕事ができるのが自分に合っていると思いました。

■ 就職活動で大変だったこと

高校では面接の練習を何度も繰り返して、自己アピールを練っていましたが、やはり本番の面接が一番緊張しました。社長との初対面の時はびくびくしながら面接を受けたのですが、実際に話してみると凄く優しい方で安心しました。周りの人たちもとても人柄が良く、入社してからも何度も助けてもらっています。

■ 仕事に対するやりがい

電気設備課では工場や住宅、店舗などの電気工事を行っています。現場に行き、照明やコンセントを取り付ける仕事です。一番大変なのは、エアコンのような複雑な構造の家電です。技術と知識のバランスは難しいもので、経験を重ねて技術を覚えるしかない場面があれば、逆に知識が追いついていないと出来ない場面もあります。はじめは先輩と一緒に行動しながら経験を積んできましたが、3年目になって、自分一人で現場作業をしていくことも出てきました。自分の作業の結果が、動作確認で目に見えてすぐに分かるので、自分が取り付けた電気がきちんと点いたり、エアコンが動いたりするのを見ると達成感があります。

■ 休日の過ごし方

趣味はボルダリングです。友人の付き添いで始めて、自分も一緒にはまりました。ボルダリングにも難易度があって、上級になると、どの足場を使うかパズルのように考えていく要素も出てきたりするので、面白いです。

■ しらかわ地方のここが好き!

桃が美味しいところです。地元の玉川村も、さるなしやしほりトマトなどの名産品がありますし、地域ごとの美味しいものが採れるのが福島県の良いところだと思います。



■ 社会人の心得

熱意では負けないこと、これが一番大事です!はじめから仕事のスキルを持っている人はいません。入社してから身に付けるしかないものです。熱意があるからこそ技術も吸収できるし、それを見た先輩たちも親身に教えてくれるようになります。

■ これからの目標

第一種電気工事士の免許の取得です。取得できると仕事の幅が広がるので、勉強を頑張りたいです。プライベートでは、ボルダリングをもっとレベルアップしたいです。8級から初段までグレードがあるんですが、今は5級なので、段を目指したいですね。

会社概要

株式会社三森電機 棚倉営業所

住所 〒963-6103 棚倉町大字逆川字前山1-27
電話 0247-33-0020
創業 平成5年1月
資本金 10百万円
代表者 代表取締役 三森 穰治
社員数 23名
事業内容 自動制御機器(設計・組立・メンテナンス)
一般電気工事(照明・電源・コンセント・エアコン)



HPIはココから!



採用
予定

高卒・大卒・中途

就業
体験

インターンシップあり

10 学べる環境で、日々刺激を受けながら成長していきたい。

■ 会社を選んだ理由

中村さん 学校の先生や親から、SMC(株)は地元の中でも優良企業という話を聞いていて、興味を持ちました。実際に入社してみて、社員の皆さんが優しく、働きやすい環境で、評判通りだと感じています。

藤田(瞬)さん 私は、県外に出るよりも地元の方が自分に合っているなと思ったことと、なにより地元が好きなので、地元就職を選びました。SMC(株)の企業見学に参加した時に、男女問わず大きな機械を扱いながら作業している姿を見て、凄くかっこいいなと刺激を受けて、この会社で働きたいと思いました。

藤田(爽)さん 高校では機械科で学んでいたのですが、その知識や技術を地元で活かしたいと思いました。高校での実習で使っていた機械に地元企業の製品が組み込まれているのを知り、そこから空気圧制御機器の製造に興味を持ちました。

■ 仕事に対するやりがい

中村さん SMC(株)は作業がグループで細分化されていて、それぞれ違った仕事を担当しています。私は部品加工の工程で、機械を使ってコイルを巻く作業をしています。教えて貰ったことを自分一人で出来たときに、やりがいを感じます。

藤田(瞬)さん 私は半導体メーカーさんに提供する温調機器の製造で、組み立ての工程を担当しています。自



地元就職

PROFILE

SMC(株) 矢祭工場
製造第8課 勤続1年

中村 紀広さん

棚倉町出身。地元高校を経て、SMC(株)に入社。

地元就職

PROFILE

SMC(株) 矢祭工場
製造第5課 勤続1年

藤田 瞬華さん

場町出身。地元高校を経て、SMC(株)に入社。

地元就職

PROFILE

SMC(株) 矢祭工場
製造第5課 勤続1年

藤田 爽馬さん

矢祭町出身。地元高校を経て、SMC(株)に入社。

分の中で決めた目標、台数などをしっかり達成できたときにやりがいを感じます。

藤田(爽)さん 私も製品の組み立てを担当しています。手作業で組み上げる時は、配線が間違っていないか、ネジが締まっているかなど、ひとつひとつ確認しながら作業しています。ゼロから組み立てたものが形になった時にやりがいを感じます。

■ 学生から社会人になって変わったこと

中村さん 早寝早起きになったり、会社に着くまでに今日の段取りを考えたり、規則正しい生活になってきたように思います。

藤田(瞬)さん 学生時代はずっと部活をしていて、アルバイトの経験も無かったので、社会人になって、お金を貯めるのは大変なんだなあ実感しています。

藤田(爽)さん 学生の頃は、周りにはいるのは同年代の人ばかりでしたが、会社に入ると年上の人が多いので、自分が知らなかったことをいろいろ教えて貰ったりして、面白いです。

■ 休日の過ごし方

中村さん 買い物に出かけます。服を見るのが好きで、ネットで探していて良いものがあったら店まで出掛けてみたりしています。

藤田(瞬)さん 趣味はスポーツ観戦です。上手なプレ



ーをしているのを見ると、とてもワクワクします。

藤田(爽)さん 海釣りが趣味で、家族や友人と出掛けています。茨城県の日立ではスズキやヒラメが釣れます。

■ これからの目標

藤田(爽)さん 社会人になってまだ間もないので、様々なことを吸収して、一人前の大人になりたいです。

中村さん 仕事では覚えることが多くあるので、早く身に付けて、自分で判断して動けるようになりたいです。

藤田(瞬)さん 何事にも一生懸命に取り組み、いろいろなことを学んで、自分から積極的に行動していきたいです。そして、仕事の中だけではなく、日常生活の中でも頼られるような大人になれるよう、頑張ります。

会社概要

SMC株式会社 矢祭工場

住所 〒963-5119 矢祭町小田川久保55-2
電話 0247-46-3484
創業 昭和34年
資本金 6,100百万円
代表者 代表取締役社長 丸山 勝徳
社員数 960名
事業内容 空気圧制御機器製品の製造加工および販売



HPはココから!

採用
予定

高卒・専門卒

就業
体験

インターンシップあり



地元就職

PROFILE

日本珪瑯釉薬(株) 矢祭工場
製造部 勤続6年

鈴木 貴大さん

矢祭町出身。地元の高校を経て、
日本珪瑯釉薬(株)に入社。

地元就職

PROFILE

日本珪瑯釉薬(株) 矢祭工場
製造部 勤続3年

松本 哲弥さん

矢祭町出身。地元の高校を経て、
日本珪瑯釉薬(株)に入社。

地元就職

PROFILE

日本珪瑯釉薬(株) 矢祭工場
一般事務 勤続6年

金澤 美咲さん

埴町出身。地元の高校を経て、日
本珪瑯釉薬(株)に入社。

地元就職

PROFILE

日本珪瑯釉薬(株) 矢祭工場
製造部 勤続6年

菊池 公裕さん

埴町出身。地元の高校を経て、日
本珪瑯釉薬(株)に入社。

11 安定した製品供給を目指して さらに経験を積んでいきたい。

■ 現在の仕事とやりがい

鈴木さん 日本珪瑯釉薬(株)ではガラスフリットという製品を作っています。製造部では材料となるガラスの調合や、溶解炉で溶かす作業などがあります。ミスなく出来た時にはやりがいを感ずります。

菊池さん 自分も同じく製造部で、出来上がったガラスをミクロン単位まで細かく粉砕する作業などを行っています。安定して製品が作れて、お給料を沢山貰った時はやっぱり嬉しいですね。

金澤さん 事務職では在庫の管理や、出荷伝票の作成が主な仕事です。普段の業務以外にも、データ作成などの頼まれごとを完成できた時は、やりがいを感ずります。



松本さん 普段の仕事はガラスの溶解と、粉砕作業です。自分が工場の中で一番若手なので、覚えることも沢山ありますが、先輩に教えてもらいながら新しいことを出来るようになると達成感を感じます。

■ 学生から社会人になって変わったこと

鈴木さん 学生から社会人になって責任も出てきましたし…あとは、お年玉が貰えなくなりましたね。

— 同 (笑)

菊池さん 今度はあげる側になってきますよね。自分は早起きが出来るようになりました。毎朝6時には起きています。生活が規則正しくなったり、家の手伝いもしたり、だんだん仕事中心の生活になってきました。

金澤さん 家族ができて、子どももいるので、平日も休日も、家族中心の生活に変わってきました。

松本さん 高校の頃は部活をやっていたので、かえって今の方が自由時間は多いかもしれません。休日が自由に使えるようになりました。

■ 休日の過ごし方

鈴木さん ラーメンが大好きなので、食べ歩いたり、家でゲームしたり、休日はのんびりしています。

菊池さん 漫画を読んだり映画を観たり、今話題のeスポーツをやったり、基本的にインドアですね。

金澤さん 休みの日は子どもと遊んだり、同じくらいの子がいる友人の家に遊びに行ったりします。あとは平日にはできない掃除をしたり、録画しておいた番組を観たり、主人が休みの時には一緒に出掛けたりもします。

松本さん 地元のサッカークラブに入っていて、シーズン中は2週間に1回くらい試合をしに行っています。

■ しらかわ地方の良いところ

鈴木さん ある程度何をすることも困らない、程よい田舎だと思います。都会のようにごみごみしていないし、少し足を伸ばせば買い物も、遊ぶ場所にも困らないです。

菊池さん 一番に思いつくのはラーメンが美味しいことですね。お店の数も多いです。

金澤さん 車の量が少ないので、通勤の時は渋滞もなく運転しやすいです。子どもを育てるにしても、町によって保育料が全然違うので、安いところは分住みやすいです。

松本さん 人が暖かくて優しいところです。地域の人たちも元気に挨拶してくれるので、ご近所付き合いで人の温かみを感じられることは良いことだと思います。

■ これからの目標

鈴木さん 家を作るのが目標です。自分の土地と家を持ちたいです。

菊池さん 仕事を6年続けてきて、ある程度の業務ができるようになったので、継続して安定した製品を作りたいです。不良品0、顧客満足度100%の会社になるように頑張ります。

金澤さん 仕事と育児を両立していけるように頑張りたいと思います。

松本さん 今日よりも成長して、みんなから頼ってもらえる人になりたいです。



矢祭町 日本珪瑯釉薬(株) 矢祭工場

会社概要

ほう ろう ゆう やく
日本珪瑯釉薬株式会社 矢祭工場



HPはココから!

住所 〒963-5113 矢祭町大字下関河内字後原15-4
電話 0247-47-2650
創業 昭和26年
資本金 40百万円
代表者 矢祭工場長 柴田 成実
社員数 15名
事業内容 ガラスフリットの開発製造

採用予定

高卒

就業体験

インターンシップあり





地元就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
製造2課(マシニング) 勤続3年

小堀 友寛さん

埼玉出身。地元高校を経て、(株)オーゼキに入社。

Uターン就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
営業部 勤続5年

青砥 裕美さん

福島県内出身。大学進学で県外へ出たのち、結婚を機に埼玉へ移住。

Uターン就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
管理本部 主任 勤続5年

金澤 毅幸さん

埼玉出身。大学時代から10年間大阪に居住。震災を契機に地元へ転職。

12 地元ならではの助け合いの精神が根づく社員思いの職場。

■ 会社を選んだ理由

金澤さん 大学時代から約10年、大阪に住んでいたのですが、東日本大震災があってから、家族の近くで暮らしたいという思いが一層強くなり、前職を離れてから地元で就職活動をはじめました。大阪である程度長く働いていたため、福島で面接を受ける時に「なぜわざわざ都市部から地方に転職したいのか」と問われることが多く苦労しましたが、(株)オーゼキでは家族の近くにいたいという考えを理解して頂くことができ、入社が決まりました。

小堀さん 製造業の中でも技術職ということで、一からものを作り上げられるという点が一番の魅力でした。家が近く通勤時間がかからないことも大きなメリットでした。

青砥さん 私は大学進学のため一度県外へ出て、結婚を機に埼玉に来ました。(株)オーゼキを選んだのは、製造業に興味があったのと、仕事と子育てを両立するための環境が整っていて、とても魅力的だったからです。

■ 就職活動で大変だったこと

金澤さん 大阪から地元へ転職するときに苦労したのは、やはり金銭面です。働きながらでは就職活動が出来ない距離なので、現在の職に就けるまでの4ヶ月間は貯金を崩しながらの生活でした。

小堀さん 製造業は、仕事内容や製品名など専門用語も多いですし、会社の事を調べるのが大変でした。

青砥さん 雇用の少ない時期だったというのがあります



が、福島県内の情報がなかなか入って来ず苦労しました。企業合同説明会に行って情報を集めていました。

■ 仕事に対するやりがい

金澤さん 製作納期の管理、価格交渉や総務など、様々な業務を掛け持ちして大変ですが、その分それぞれで成果を得られたときの嬉しさも多く味わえます。

青砥さん 私は製品の外観検査、出荷業務を行っています。職場は全員女性で、女性ならではの細やかな気配りとチームワークの強さがあります。力を合わせて目標を達成出来たときにやりがいを感じます。

小堀さん 私はマシニングセンターという機械のオペレーターをしています。はじめの頃は既存のプログラムを扱っていましたが、3年目に入って、徐々に新規の仕事に携われるようになりました。自分の手で一から作り、それが形になった時は達成感があります。



金澤さん 都会と比べれば不便さはあるけれども、大切な家族の傍にいられるというのは何事にも代えがたいですね。都会で疲れた人が帰ってきたら、すごく安心する場所だと思います。

■ これからの目標

小堀さん 周りの人から頼られ、それにきちんと応えられる人になって、人としても会社の人材としても父親としても、存在感の強い人になりたいです。

青砥さん 自分のスキルを上げるのは勿論ですが、年齢にとらわれず、さまざまな考えを吸収できるようになりたいと思っています。

金澤さん 仕事とプライベートをしっかり両立させて、充実した人生を送る事です！

会社概要

株式会社オーゼキ 福島工場

住所 〒963-5343 埼玉大字植田字森戸25
電話 0247-57-6620
創業 昭和42年5月
資本金 30百万円
代表者 代表取締役 大関 隆司
社員数 75名
事業内容 産業用空気圧機器の部品加工



HPはココから！



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり

山形から岩手、
そして福島へ。



Iターン就職

PROFILE

岡本工業(株) 塙第一/塙第二工場
生産技術課 主任 勤続9年

梅津 敬弘さん

山形県出身。岩手の大学で機械工学を学んだのち、岡本工業(株)へ入社。

13 外からの視点を大切に 働き方の効率化に挑む。

Time Table 梅津さんの平日スケジュール

- 7:00 起床・身支度
- 7:30 自宅出発
- 7:40 会社到着
- 7:50 ラジオ体操・全体ミーティング
- 8:00 始業開始：メールチェック、社内の修理・改善依頼書等確認
- 8:30 課内ミーティング
- 9:00 午前の業務開始
現場からの修理・改善依頼
- 12:20 昼休憩
- 13:00 午後の業務開始。午前の続きを行う。
- 17:00 終業時間
- 17:30 プライベート
- 0:00 就寝

■ 会社を決めた理由

福島にIターンをすることになったきっかけは、大学4年生の4月頃、研究室に岡本工業(株)のリクルーターが来て、熱心に企業説明してくれたことでした。大学では機械工学を学んでいて、ものづくり関連への就職が視野にありましたが、信頼している教授から「仕事内容が面白そうだから行ってみたら」と推薦されたこともあり、入社を決めました。中小企業なので「自分がやりたいこと」に対する自由度が高そうだと考えたことも理由のひとつです。元々親戚が福島県内にいたので、福島県への移住に不安はありませんでした。

■ 仕事に対するやりがい

普段の仕事内容は設備の導入や修理、それに伴う場内レイアウトや治工具類の設計など、第一・第二工場の設備管理をしています。2011年には第二工場の立ち上げ準備に携わりました。更地の状態から、どこに機械を設置するか、レイアウトを一から考えるのが難しかったです。答えのない問題にぶつかるのは、学生の時と違って苦労するところでした。

大学卒で、福島県外から来ている立場なので、外からの視点で、職場の人たちやお客様の声を吸い上げて、今ある工場の状態を改善していくことが求められていると考えています。改善をしたらやりっぱなしではなく、その結果として従業員が働きやすくなったと実感できた時や、困りごとを解決してお礼を言われた時、やりがいを感じられます。

■ 休日の過ごし方

休日は洗濯と部屋の掃除をしてから、自宅でのんびりしたり、買い物に出かけたりします。先輩が福島ファイヤーボンドのファンで、一緒に試合観戦に出かけたり、塙の町営体育館を借りて、職場の方と一緒にバスケットボールをやったりしています。一人暮らしで職場の近くに住んでいるので、平日も自分の時間をつくりやすいです。

■ しらかわ地方のここが好き!

アクセスの良さが魅力です。車で1時間程度で様々な所にアクセス出来るので、栃木や茨城など関東圏に出かけて買い物をしたり、遊びに行ったりします。実家のある山形にも3時間くらいで行けるので、長期連休や時間のあまる時には帰省しています。



■ 就職活動のススメ

しらかわ地方は自動車生活圏なので、運転免許は必ず取った方がいいです。それから他県から来た人にとって、県南の方言は「～だばい」とか「～だっべ」など、語気が強く感じるので、聞き慣れていないと相手が怒っていると錯覚しやすいかもしれません。実際は怒っているわけではないので、議論するときは気後れせず自分の意見をしっかりと言うことが大事です。

■ これからの目標

人手を割いている作業を自動化していき、その分を本当に人にしか出来ない仕事に振り振れるようにしたいと思っています。例えば外観検査は女性のパートさんが主に行っていますが、性能の高い検査機械を実用化できれば、パートさんは別の仕事ができるようになるので、作業の効率化を目指していきたいです。

塙町 岡本工業(株) 塙第一/塙第二工場

塙町 岡本工業(株) 塙第一/塙第二工場

仕事も自分の時間も大切に!

休日の過ごし方



休日には気の合う仲間と出掛けたり食事会を楽しむ。

会社概要

岡本工業株式会社 塙第一/塙第二工場

住所 〒963-5342 塙町大字伊香字中妻241-5(塙第一工場)
〒963-5407 塙町大字西河内字上福沢1-3(塙第二工場)

電話 0247-43-1111(塙第一工場)
0247-43-1911(塙第二工場)

創業 平成2年12月
資本金 30百万円
代表者 工場長 菊地 要三
社員数 141名
事業内容 自動車部品旋削加工



HPはココから!



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり

生まれ育った地元に
貢献したい。



地元就職

PROFILE

鮫川器機(株)
製造課 勤続9ヶ月

近藤 颯斗さん

白河市出身。郡山市内の大学を経て、
鮫川器機(株)に入社。

14 レンズ製造は五感を使う職人技。 丁寧な作業で技術を磨く。

Time Table 近藤さんの平日スケジュール

- 6:30 起床
- 7:10 自宅出発
- 7:45 会社到着
- 8:00 午前の業務開始
・レンズ製造の準備
・レンズ製造
- 12:00 昼休憩、食堂で昼食
- 12:45 午後の業務開始
・レンズ製造
- 18:00 帰宅
- 20:00 趣味の時間
- 23:30 就寝

■ 会社を選んだ理由

生まれも育ちも白河市で、地域に愛着があり、地元での地域貢献がしたいと考えて県内就職を決めました。また、子どもの頃からものづくりに興味があり、人の役に立つものを作りたいと考えていました。県内の製造業を探している中で鮫川器機(株)を見つけ、レンズの製造という仕事に興味を持ち、説明会に足を運びました。工場見学で、普段の生活で目にしているレンズが造られていく工程を見て、自分もやってみたいと感じて応募を決め、最終的には、工場長の人柄の良さに惹かれて、この人の元で働きたいと思ったことが決め手でした。

■ 就職活動で大変だったこと

自分の本当にやりたい職業を見つけ出すことが大変でした。大学では情報工学を専攻していて、一時期はIT関連の職を目指すか、ものづくりの職を目指すか悩んでいました。後悔しない選択をするためには、自分とじっくり向き合う時間を取ることが大事だと思います。就職活動は人生の中でも大きな選択の場面だと思うので、絶対にここだ!と思える選択が出来て良かったです。

■ 仕事に対するやりがい

鮫川器機(株)の主力製品であるレンズは、原料のガラスを機械で削って作られます。私は「研磨」という重要な工程を担当しており、レンズを機械で磨き、規格内の精度を出す作業を行っています。レンズと一口に言っても、テレビカメラ用や医療機器用など種類が沢山あって、大きさや硬さがそれぞれ違うので、削る量や研磨剤の濃度もそれぞれ違います。試行錯誤を重ね、規格内に収めることができた時にやりがいを感じます。

■ 休日の過ごし方

しらかわ地方はなんといってもラーメンの美味しいお店が沢山あるので、よく友達と一緒にラーメン店を巡っています。白河市の表郷にある「たいち手打中華」が今の気に入りです。

■ しらかわ地方のここが好き!

地元の白河市には、小峰城や、日本最古の公園とされている南湖公園など、歴史ある観光名所が多くあります。白河市で育った人は学校の授業で地元の歴史を習ったり、遠足に行ったりと慣れ親しんでいるので、地元で愛着を持っている人が多いと思います。



■ 就職活動のススメ

就職活動は自分を見つめ直す良い機会だと思います。視野を広く持ち、自分の納得のいく選択を見つけてください。企業に興味を持ったら、機会があればインターンシップに行って、実際の職場で仕事を体験した上で選ぶというのも大切だと思います。一日限りの説明会や見学よりも、職場の内情がよく分かります。

■ これからの目標

与えられたものを今まで通りやるのではなく、無駄な時間の見直しを行い、作業効率を上げるために創意工夫をすることです。レンズの研磨は、自分の五感を生かして身に付けていくもので、一人前になるのに10年かかると言われています。今は先輩に助けて頂くことも多いですが、着実に技術を身に付けていきたいです。

白河といえば
ラーメン!

休日の過ごし方



休日は、友人とラーメン店巡り。いろいろな店の味を食べ比べるのも楽しい。

会社概要

鮫川器機株式会社

住所 〒963-8405 鮫川村大字渡瀬字中野町204
電話 0247-48-2016
創業 昭和48年10月
資本金 10百万円
代表者 代表取締役社長 神長 裕夫
社員数 64名
事業内容 光学機器製造業

採用
予定

高卒・大卒

就業
体験

インターンシップなし



しらかわ地方のおすすめスポット

しらかわ地方には9つの市町村があり、それぞれが特徴ある魅力にあふれています。
ここでは、生活に便利なお店や施設、しらかわ地方ならではの魅力あふれるスポットをご紹介します。



白河市
白河文化交流館「コミネス」
白河市の芸術文化とコミュニティの拠点。1年を通して様々なイベントが開催されているので、ぜひチェックしてみてください。
問：0248-23-5300
(白河文化交流館コミネス)



西郷村
まるごと西郷館
「まるごと西郷館」は、村内の地域農業の振興や農業経営者の育成、村内にぎわい・元気の創出を推進する拠点としての役割を目指し2018年6月9日にオープンしました。
問：0248-25-5007(まるごと西郷館)



矢吹町
大正ロマンの館
大正9年に住居兼病院として建てられた洋風建築の木造2階建て。現在は飲食店としてリニューアルしました。
問：0248-21-8883(大正ロマンの館)



泉崎村
農産物直売所 はにわの里
店内では、地元産の旬な野菜や加工品の他、あんこ餅やいずみちゃんクッキーも販売しています。併設されている食堂では手打ちそばが味わえます。
問：0248-21-7004(はにわの里)



棚倉町
ルネサンス棚倉
テニスや乗馬、フィットネスクラブ等の運動施設のほか、宿泊施設も併設されており、料理や温泉も楽しめる「超多彩テーマパーク」です。
問：0247-33-4111(ルネサンス棚倉)



中島村
汗かき地藏
昔から、何か事変がおこりそうになると、汗をかいて人々に知らせるとい伝えられている地藏菩薩像です。高さは約2mの堂々とした石像で、村の文化財第1号に指定されています。
問：0248-52-2113(中島村役場 企画振興課)



埴町
道の駅はなわ
久慈川沿いの風光明媚な立地です。地産地消にこだわり、新鮮な野菜から名産品まで取扱商品のほとんどが埴町産です。
問：0247-44-0123(道の駅はなわ)



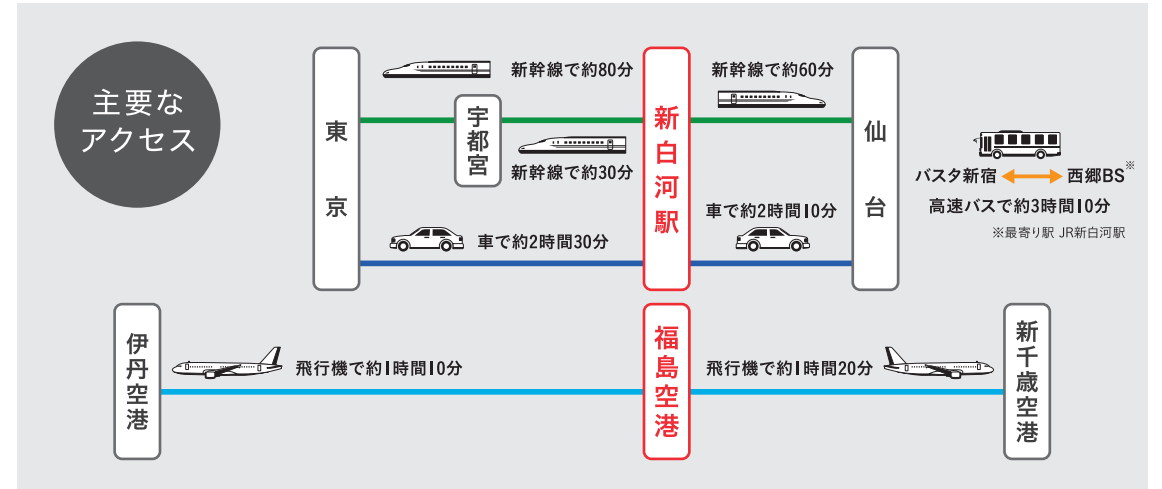
矢祭町
滝川渓谷遊歩道
全長約3kmの散策路内に四十八滝が連続する県内でも珍しい秘境の地で、美しい滝、巨大な奇岩や天然のコケは見事です。
問：0247-46-4575
(矢祭町役場 事業課 産業グループ)



鮫川村
Patisserie Reve
鮫川村の中心部にあるケーキ屋。定番のケーキ・焼き菓子だけでなく、季節のフルーツや、地元の食材を使用したケーキを提供します。
問：0247-57-6550(Patisserie Reve)

位置関係から見るしらかわ地方

福島県しらかわ地方は、豊かな自然と生活に便利な都市とが調和した、とても暮らしやすい地域です。
また、東北新幹線や東北自動車道などの高速交通網も充実しており、首都圏とのアクセス面でも非常に恵まれた環境が整っています。



就 | 職 | 支 | 援 | 情 | 報 |

福島県の就職支援、企業情報を調べたいときに役立つ

Fターン



🏠 <https://www.f-turn.jp/>
福島県に特化した就職支援Webサイトです。



Fターンインターンシップ



🏠 <http://f-turn-is.jp/>
福島県でインターンシップを探したい方にオススメです。エントリーから実施まで専門スタッフがサポートします。



福島県内への移住や就職支援に関する相談窓口

しらかわ地方窓口 ふくしま生活・就職応援センター 白河事務所

確かなサポート体制でしっかり応援！
専任の相談員がきめ細やかな就職相談を行い、あなたの就職を応援します！

所在地 福島県白河市郭内1 NTT白河ビル1階 (JR白河駅から徒歩約3分)
開館日 月曜日～土曜日 10:00～19:00 ※日曜・祝日・年末年始を除く
連絡先 TEL.0248-27-0041 (予約制)



東京窓口 福が満開、福しま暮らし情報センター (ふくしま就職情報センター)

移住・就職の専門相談員が常駐し、福島県の暮らしと仕事に関する個別サポートを行っています。都内や県内で開催されるイベント情報も提供しています！まずはお気軽にお問合せください。

所在地 東京都千代田区有楽町2-10-1 東京交通会館8階
NPO法人ふるさと回帰支援センター内 (JR有楽町駅から徒歩1分)
開館日 火曜日～日曜日 10:00～18:00 ※祝日・お盆・年末年始を除く
連絡先 TEL.03-6551-2989 (移住相談)
03-3214-9009 (就職相談)



しらかわ地方の企業情報、就職支援情報を調べる

産業サポート白河



🏠 <http://sangyo-support.jp/>
産業サポート白河はしらかわ地域の発展のため、企業支援、起業家支援等を行っています。



しらかわ企業データベース



🏠 <http://www.shirakawadb.jp/>
製造業を中心に、260件以上のしらかわ地域企業が掲載されています。



【奥付】

2019年3月 発行

福島県 県南地方振興局
〒961-0971 福島県白河市昭和町269 (白河合同庁舎1階)
TEL.0248-23-1546

一般社団法人 産業サポート白河
〒961-0053 福島県白河市中田140番地 白河市産業プラザ人材育成センター内
TEL.0248-21-7361