



地元就職

PROFILE

(株)スズキ製作所
金属加工課 勤続4年

薄井 一樹さん

浅川町出身。地元高校を経て、(株)スズキ製作所に入社。

地元就職

PROFILE

(株)スズキ製作所
樹脂加工課 勤続2年

下重 美沙希さん

棚倉町出身。地元高校を経て、(株)スズキ製作所に入社。

地元就職

PROFILE

(株)スズキ製作所
金属加工課 勤続5年

鈴木 大介さん

棚倉町出身。地元高校を経て、(株)スズキ製作所に入社。

棚倉町一(株)スズキ製作所

10 日々の経験を積み重ね、仕事の精度を高めていきたい。

■ 会社を決めた理由

鈴木さん 私は都会や人混みが苦手だったので、就職の際は住みやすい地元が良いと考えていました。父が製造業に勤めていて、小さい頃から仕事の話を知っていたので、就職先を迷っていた時には製造業を選択しました。

薄井さん 実家の後継ぎとして家族と過ごしたい思いもあり、地元で働くこと決めました。(株)スズキ製作所には、工場見学に来た際に、複雑な製品を簡単そうに加工している先輩方の姿を見て、自分もそんな風になりたいと思い、就職を決めました。

下重さん 私も実家から通える範囲での就職を考えていました。就職活動で工場見学をした際、職場の雰囲気がアットホームで、私もこの会社の一員となって働きたいと思い、就職を決めました。

■ 就職活動で大変だったこと

鈴木さん 進路を考える時期になると、進学・就職や志

望先を選んだり、決めなくてはいけないことが沢山出てきます。いつまでも悩んでいると志望先の枠が埋まり選択肢が減ってしまうので、早めに決断することも大切だと思いました。

下重さん 企業調べが大変でした。求人票だけでは表面上の情報しか分からないので、地元の方に話を聞いたり、工場見学で職場の雰囲気を見るようにしました。

薄井さん 自分は話すことが得意ではなかったので、面接の練習を人一倍頑張りました。その成果もあり、本番の面接では詰まることなく答えることが出来ました。職場



の方々とも、会社の飲み会などを通じて徐々に打ち解けられるようになりました。

■ 仕事に対するやりがい

鈴木さん 私が所属しているのは金属加工課で、ステンレスやアルミなどの金属を、工具を使って様々な形に加工しています。金属の種類によって硬さが違うので、時には失敗しながら経験を積んで覚えていきます。厳しい公差の寸法を狙い通りに出せた時には、やりがいを感じます。

薄井さん 私も金属加工課で、マシニングセンターという機械のオペレーターをしています。プログラムを一から作成し、図面と同じ製品をミスなく作れたときはやりがいを感じます。

下重さん 私は樹脂加工課で、マシニングセンターによる樹脂部品の加工を担当しています。実際に材料が製品の形になり、満足できるものが作れた時は嬉しく感じます。

■ 休日の過ごし方

鈴木さん 車が趣味なので、休みの日はドライブや車整備をしています。友人と時間を合わせて食事に行くこともあります。

下重さん 買い物が好きで、休日は服や化粧品のお店によく立ち寄っています。



薄井さん 釣りが趣味で、家の近くの池でバス釣りができるので、休日は釣り仲間と出かけています。テニスも趣味のひとつで、休みの日は体を動かしています。

■ これからの目標

鈴木さん 現在所属している部署では、自分と先輩との二人で作業をしているので、先輩に追いつけるよう、自身の技術向上のためにも日々の仕事を頑張りたいと思います。

下重さん 入社時と比べると、作業効率は上がってきているので、これからも自分の仕事に責任感を持って、着実に技術を身につけていきたいです。

薄井さん 技術・精度・速度ともに向上していき、今よりも複雑な形状や精度の厳しい製品を作れるようになります。

棚倉町一(株)スズキ製作所

会社概要

株式会社スズキ製作所



HPはココから!

住所 〒963-6114 棚倉町大字上台字カハキ沼101(本社)
〒963-5407 塙町大字西河内字古参田1-3(工場)

電話 0247-33-2727

創業 昭和48年8月

資本金 30百万円

代表者 代表取締役 林 弘和

社員数 86名

事業内容 樹脂・金属部品の機械加工、省力化機器・治工具の設計・製作

採用予定

大卒・高卒

就業体験

高校生
インターンシップあり

