

高校で学んだ技術を  
地元で活かしたい。



地元就職

PROFILE

(株)テクニカルタテノ 福島工場  
製造部 組立係 勤続6年

織田 勇さん

白河市出身。地元の高校を経て、  
(株)テクニカルタテノに入社。

# # 11 一品一様のものづくり。 人から人へのチームワークを大切に。

## Time Table

織田さんの平日スケジュール

- 6:30 起床
- 7:10 身支度をして自宅を出発
- 7:40 会社に到着
- 8:00 朝礼後、午前業務開始(部品チェック、組立)
- 10:00 休憩
- 12:00 昼休憩
- 12:40 午後業務開始(組立)
- 15:00 休憩
- 17:00 休憩後、残業があるときは作業
- 19:10 業務終了
- 19:40 帰宅
- 23:00 就寝

休日は旅行を楽しんでいます。

### 休日の過ごし方



非日常の体験で気分もリフレッシュできる。

## ■ 会社を決めた理由

地元の高校で機械分野を学んでいて、地元でものづくりがしたいと考えていました。テクニカルタテノは量産ではなく、お客様の要望に合わせてなんでも作れるという一品一様のものづくりを手掛けていて、魅力を感じました。工場見学で加工現場を見て、ものづくりって格好良いなと改めて感じて、ここで働きたいという思いが固まりました。

## ■ 就職活動で大変だったこと

就職活動では最初に企業選びをして、企業を絞った状態で志願書の作成や面接練習をしました。面接練習は2カ月ほどかけて、学校の先生と相談しながら、SPIや一般常識の勉強も並行してやりました。志願書の作成が大変だったのを覚えています。ちょうど夏休みの時期にやっていたので、手に汗をかいてしまい、何回も書き直しました。

## ■ 仕事に対するやりがい

(株)テクニカルタテノでは、機械の設計から部品加工、組み立て、設置まで一貫して扱っています。現在配属している組立係は、何百点とある部品をひとつひとつ組み上げていくのが仕事です。作る製品が毎度変わるので、組み立ての手順や部品もその都度違って大変です。入社してから4年ほどは、設計の係で仕事をしていました。お客様の要望に応じて一から設計図を作ったり、組み上げるための組み立て図を作ったりと、先輩に教わりながら覚えていきました。組み立ての配属になってからも、設計係での経験が生きています。一貫体制のものづくりは、人から人へのチームワークが重要になってきます。組み立ては最終工程で、設計や加工の人たちが作ってきた部品を受け取るの、それを駄目にしてしまうと一から作り直しになってしまうというプレッシャーのある役目ではありますが、自分の手で製品が完成した時は、やりがいを強く感じます。

## ■ しらかわ地方のここが好き!

自然が豊かで空気がおいしいところです。地元就職のメリットは、人それぞれだと思うんですが、個人的には実家が近くにあるという事が一番の良さです。何かあった時にすぐに駆けつけられるのは、お互いにとって安心です。



## ■ 就職活動のススメ

しらかわ地方で働く場合は、運転免許は必須になると思うので、学生のうちに取得しておくのが良いと思います。車で通勤する時は、事故など無いよう時間に余裕を持った行動をしましょう。社会人生活は、学校生活よりも圧倒的に長いので、そのための準備は入念に頑張ってください。

## ■ これからの目標

毎回違うものを組み立てるので、まずは与えられた仕事をこなして、それを次に活かしながら、自分で考えて出来ることを増やしたいです。そうして経験を積んで、さらにスキルを上げるために色々な事にチャレンジしたいと思えます。

## 会社概要

### 株式会社テクニカルタテノ 福島工場



HPIはココから!

住所 〒963-6103 棚倉町大字逆川字南原9-11  
電話 0247-33-2215  
創業 昭和2年  
資本金 20百万円  
代表者 常務取締役 館野 貴裕  
社員数 37名  
事業内容 省力装置、設計製作、金属加工



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり