



地元就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
製造2課(マシニング) 勤続4年

小堀 友寛さん

埼玉出身。地元高校を経て、(株)オーゼキに入社。

Uターン就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
営業部 勤続6年

青砥 裕美さん

福島県内出身。大学進学で県外へ出たのち、結婚を機に埼玉へ移住。

Uターン就職

PROFILE

(株)オーゼキ 福島工場
管理本部 係長 勤続6年

金澤 毅幸さん

埼玉出身。大学時代から10年間大阪に居住。震災を契機に地元へ転職。

15 地元ならではの助け合いの精神が根づく社員思いの職場。

■ 会社を決めた理由

金澤さん 大学時代から約10年、大阪に住んでいたのですが、東日本大震災があってから、家族の近くで暮らしたいという思いが一層強くなり、前職を離れてから地元で就職活動をはじめました。大阪である程度長く働いていたため、福島で面接を受ける時に「なぜわざわざ都市部から地方に転職したいのか」と問われることが多く苦労しましたが、(株)オーゼキでは家族の近くにいたいという考えを理解して頂くことができ、入社が決まりました。

小堀さん 製造業の中でも技術職ということで、一からものを作り上げられるという点が一番の魅力でした。家が近く通勤時間がかからないことも大きなメリットでした。

青砥さん 私は大学進学のため一度県外へ出て、結婚を機に埼玉に来ました。(株)オーゼキを選んだのは、製造業に興味があったのと、仕事と子育てを両立するための環境が整っていて、とても魅力的だったからです。

■ 就職活動で大変だったこと

金澤さん 大阪から地元へ転職するときに苦労したのは、やはり金銭面です。働きながらでは就職活動が出来ない距離なので、現在の職に就けるまでの4ヶ月間は貯金を崩しながらの生活でした。

小堀さん 製造業は、仕事内容や製品名など専門用語も多いですし、会社の事を調べるのが大変でした。

青砥さん 雇用の少ない時期だったというもあります



埼玉(株)オーゼキ 福島工場

が、福島県内の情報がなかなか入って来ず苦労しました。企業合同説明会に行って情報を集めていました。

■ 仕事に対するやりがい

金澤さん 製作納期の管理、価格交渉や総務など、様々な業務を掛け持ちして大変ですが、その分それぞれで成果を得られたときの嬉しさも多く味わえます。

青砥さん 私は製品の外観検査、出荷業務を行っています。職場は全員女性で、女性ならではの細やかな気配りとチームワークの強さがあります。力を合わせて目標を達成出来たときにやりがいを感じます。

小堀さん 私はマシニングセンターという機械のオペレーターをしています。はじめの頃は既存のプログラムを扱っていましたが、4年目に入って、徐々に新規の仕事に携われるようになりました。自分の手で一から作り、それが形になった時は達成感があります。



金澤さん 都会と比べれば不便さはあるけれども、大切な家族の傍にいられるというのは何事にも代えがたいですね。都会で疲れた人が帰ってきたら、すごく安心する場所だと思います。

■ これからの目標

小堀さん 周りの人から頼られ、それにきちんと応えられる人になって、人としても会社の人材としても父親としても、存在感の強い人になりたいです。

青砥さん 自分のスキルを上げるのは勿論ですが、年齢にとらわれず、さまざまな考えを吸収できるようになりたいと思っています。

金澤さん 仕事とプライベートをしっかり両立させて、充実した人生を送る事です！

■ しらかわ地方のここが好き！

青砥さん 何よりも、人の温かみが魅力です。震災の時もですが、「絆」や「お互いさま」という言葉にいつも助けられます。それは、子育て世代の私たちにはとても心強い言葉です。

小堀さん 私も子どもが3人いますが、地域で子どもを見守ってくれる風土があるので、安心して働きながら子育てができます。

会社概要

株式会社オーゼキ 福島工場

住所 〒963-5343 埼玉大字植田字森戸25
電話 0247-57-6620
創業 昭和42年5月
資本金 30百万円
代表者 代表取締役 大関 隆司
社員数 75名
事業内容 産業用空気圧機器の部品加工



HPはココから！



採用予定

高卒・大卒・中途

就業体験

インターンシップあり

埼玉(株)オーゼキ 福島工場